

35560 : BASE 35569 : CURING AGENT 98560

Descripción	HEMPADUR 35560 pintura de tipo epoxi curada con aducto de poliamina de dos componentes, libre de disolventes, de alto espesor que cura formando una película que presenta una buena resistencia al agua dulce.
Uso recomendado:	Como recubrimiento para tanques de agua potable y tuberías. Como imprimación de alto espesor principalmente en zonas expuestas a abrasión y/o ambientes altamente corrosivos; p.e. zonas de atraque, zonas de salpicaduras, puente y cubiertas.
Características	Propiedades anticorrosivas excelentes. Sin disolventes
Temperatura de servicio:	Libre de alcohol de benzoilo. Máximo, exposición en seco: 140°C En agua dulce (directo sobre acero): 45°C (sin gradiente de temperatura)
Certificados:	Conforms to NORSOK M-501, edition 6, system nos. 7A and 7B. Aprobado por WRAS para agua potable hasta 35°C Certificado por la NSF International de acuerdo al Standard 61 de la NSF/ANSI para agua potable. Por favor consulte en http://info.nsf.org/Certified/PwsComponents/ para información detallada. Comprobado de acuerdo a la sección 175.300 del "Code of Federal Regulations Title 21 - Liquid and Dry Foodstuff". Para detalles consultar a Hempel. Ensayado en España, para estar en contacto con agua potable, bajo los criterios del Real Decreto 140/2003, Real Decreto 847/2011 y Reglamento Europeo EU 10/2011.
Disponibilidad	Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación

DATOS TÉCNICOS:

Colores	20320 / Crema
Acabado	Brillante
Volumen de sólidos, %:	100
Rendimiento teórico:	5 m ² /l [200.5 sq.ft./US gallon] - 200 micras.
Punto de inflamación	100 °C [212 °F]
Peso específico	1.4 kg/ltr [11.3 lb/gal EE. UU.]
Secado superficial	12 hora(s) aprox. 20°C
Seco en profundidad:	16 hora(s) aprox. 20°C
Secado al tacto	10 hora(s) aprox. 20°C
Curado completo	7 día(s) 20°C
Contenido en COV:	0 g/l [0 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	3 años para la BASE y 1 año (25°C) para el CURING AGENT desde la fecha de fabricación. Puede necesitar agitación mecánica antes de su uso. <i>* otros colores según carta.</i>

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Versión, producto mezclado:	35560
Proporción de mezcla:	BASE 35569 : CURING AGENT 98560 6.8 : 2 en volumen
Método de aplicación:	Pistola airless / Brocha
Diluyente (vol. máx.):	No diluir
Vida de la mezcla:	1.5 hora(s) 20°C 45 minutos (35°C)
Boquilla:	0.019 - 0.025 "
Presión:	220 bar [3190 psi] mínimo. (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espesor recomendado, seco:	200 micras [8 mils]
Espesor recomendado, húmedo:	200 micras [8 mils]
Intervalo de repintado, min	Ver OBSERVACIONES al dorso.
Intervalo de repintado, max.	Ver OBSERVACIONES al dorso.

Seguridad:	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.
-------------------	--

PREPARACION DE SUPERFICIE: **Acero nuevo:** Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorro abrasivo hasta metal casi blanco Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) con un perfil de rugosidad equivalente al Rugotest N° 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S, o ISO Comparator grado de rugosidad medio (G). Aplique inmediatamente después de la limpieza. Antes de repintar, elimine a fondo todos los desperfectos del shopprimer y la contaminación por el almacenamiento y la fabricación.

Reparación y mantenimiento: Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. En las superficies de acero que han estado expuestas a agua salada, la concentración excesiva de sales en las corrosiones puede requerir que, tras el chorreado abrasivo seco, se lave la superficie con agua dulce a alta presión, y tras el secado, volver a chorrear.

Hormigón: Retire el agente desmoldeante y demás contaminantes con agentes emulsionantes seguido de un aclarado con agua dulce a presión. Elimine la lechada de fraguado y los materiales sueltos hasta conseguir una superficie dura, rugosa y uniforme, preferiblemente mediante chorreado abrasivo, posibles otro métodos como la preparación mecánica o el baño en ácidos. Sellar la superficie con una selladora adecuada según especificación.

CONDICIONES DE APLICACIÓN: Aplíquelo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. Usar solo donde aplicación y curado puedan tener lugar a temperaturas por encima de:10°C. La temperatura de la pintura deberá estar por encima de:15°C. La temperatura de la pintura deberá estar por debajo de: 30°C.

El curado requiere una humedad relativa de : máximo 85%. Para bajas temperaturas (10-15°C), la humedad relativa máxima es de: 65%. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

CAPA PRECEDENTE: Ninguna, o según especificación.
Si se requiere imprimación de chorro utilizar: HEMPADUR 15590 (De acuerdo con las INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN.)

CAPA SUBSIGUIENTE: Ninguna.

OBSERVACIONES:

Certificados: La certificación NSF es aplicable al producto y al lugar de producción. El presente certificado NSF es válido solo para la pintura fabricada en la siguiente factoría Hempel: Hempel Paints Polonia, Buk Para los colores 20320 / 50900 - 10 días curing at 20°C.
For shade 10000 - 14 days curing at 20°C/68°F.

Temperaturas de servicio: La tendencia natural de revestimientos epoxi en el exterior como el caleo y a volverse más sensibles a daños mecánicos y a la exposición química a elevadas temperaturas está también presente en este producto.

TIEMPO DE INDUCCIÓN: Para una temperatura de la pintura de 20°C, es beneficioso dejar prereaccionar la pintura 10 minutos antes de la aplicación con pistola (20 minutos a 15°C).

APLICACIÓN(ES): La desinfección mediante, por ejemplo, cloración, puede ser agresivo para el recubrimiento. Consultar otros métodos.

Espesor de película/dilución: Pueden especificarse a distintos espesores de película seca que el indicado dependiendo del propósito y área de uso.. Esto altera el rendimiento. Rango normal en tanques: 200-400 micras. Puede ser especificado a espesores de hasta 600 µm para aplicaciones controladas, por ejemplo en tuberías. Póngase en contacto con HEMPEL si necesita más información.

Repintado Intervalos de repintado según las condiciones de exposición: Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.
Si la superficie ha estado expuesta a ambientes contaminados, se debe limpiar adecuadamente con agua dulce a alta presión y dejar secar antes de repintar.

Una especificación anula y sustituye a las indicaciones de repintado en la tabla.

Medio ambiente	Inmersión					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = No Recomendado, Ext. = Extendido, m = minuto(s), h = hora(s), d = día(s)

Nota: **HEMPADUR 35560 Es únicamente para uso profesional.**

EDITADA POR: HEMPEL A/S

3556020320

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.